



NUOVA SERIE  
**VISION**  
NEW VISION SERIES



LA SELEZIONE INQUADRATA IN UNA NUOVA VISIONE.

## **NUOVA SERIE** **NEW SERIES**

La ditta ASM (Advanced Sorting Machines) ha raccolto oltre 30 anni di esperienza nel settore delle selezionatrici ottico-elettroniche, e questo ha permesso di lanciare sul mercato un prodotto all'avanguardia e tecnologicamente molto avanzato.

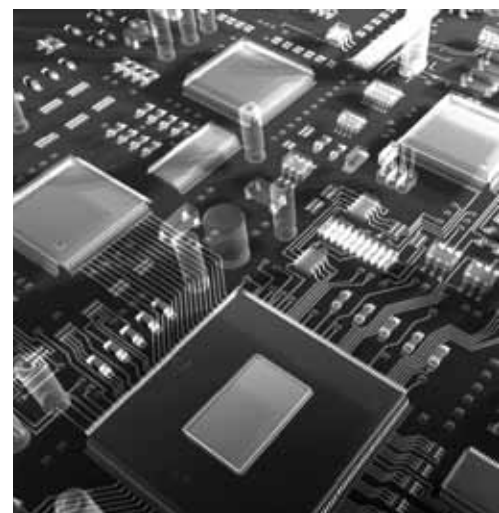
La nuova serie di selezionatrici Vision rappresenta ad oggi l'ultima frontiera nel settore delle selezionatrici ottico-elettroniche.

Dopo anni di esperienza sulla visione digitale a CCD, in questa nuova serie verrà impiegato il rivoluzionario sistema chiamato BLOB ANALYSIS il quale rappresenta l'ultima frontiera nel campo dell'acquisizione ed elaborazione delle immagini.

30 years of experience in the field of optical-electronic sorters allowed ASM (Advanced Sorting Machines) to launch a cutting-edge and technologically advanced product.

The new Vision sorters series represents the last frontier in the field of optical-electronic sorters.

With years of experience in CCD digital vision technology, this new series uses the revolutionary BLOB ANALYSIS system, the latest frontier in acquiring and processing images.




 NUOVA SERIE  
**VISION**  
 NEW VISION SERIES



**DIMENSIONI / DIMENSIONS**

	<b>L/W</b>	<b>P/D</b>	<b>A/H</b>
<b>VISION V100</b>	896 mm	1512 mm	1840 mm
<b>VISION V200</b>	1369 mm	1512 mm	1840 mm
<b>VISION V300</b>	1670 mm	1512 mm	1840 mm
<b>VISION V400</b>	2068 mm	1512 mm	1840 mm
<b>VISION V500</b>	2414 mm	1512 mm	1840 mm

## **FUNZIONAMENTO** **FUNCTIONING**

L'obiettivo primario di questo sforzo di ricerca tecnologica rimane quello di portare al massimo la resa sulla selezione del prodotto.

L'Interfaccia software è in grado di garantire il massimo della semplicità di utilizzo grazie alle funzioni di auto-diagnosi e auto-taratura e tele-assistenza.

Il sistema di illuminazione LED garantisce la possibilità di individuare qualsiasi tipo di difetto, ed un'intensità di illuminazione costante in tutte le stagioni e garantisce una taratura stabile e costante della selezionatrice.

The main goal of this effort in technological research is to maximize the performance in production sorting.

The software interface guarantees the greatest ease of use thanks to different functions of self-checking, auto-level adjustment and remote management.

The LED lighting system guarantees the possibility to find any kind of defect. Furthermore, it guarantees a steady lighting strength in every season and the stable and constant level adjustment of the sorter.



Gli scivoli per l'alimentazione del prodotto della serie Vision sono unici nel suo genere, sia per le loro dimensioni consentendo di massimizzare le capacità produttive sia per le loro specifiche tecniche le quali permettono la selezione di più di un prodotto sulla stessa cernitrice.

Il sistema di espulsione ha superato tutti i più severi stress-test di velocità e resistenza garantendo alla serie Vision un livello di affidabilità e precisione nella selezione che ad oggi non si sono mai visti sul mercato.

La nuova Serie Vision sarà prodotta in 5 modelli, per soddisfare tutte le esigenze produttive.

The product-feeding chutes are unique in the Vision series. Their dimensions allow for maximum production capacity and their technical features allow to sort more products on the same machine.

The ejection system has passed the toughest speed and resilience stress tests.

The Vision series is reliable and precise in sorting like no other sorter on the market today.

The new Vision series will come in 5 models to meet all production needs.





ASM S.r.l.  
Via della Tecnica 3/2  
40050 Argelato (BO)  
Tel. 051 6630419  
Fax 051 897386  
[info@sortingasm.com](mailto:info@sortingasm.com)  
[www.sortingasm.com](http://www.sortingasm.com)