

LINEA ESPERT

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

ESPRT 4050 EV

ESPRT 5040 EV

ESPRT 7555 EV

Tensione di alimentazione / Power supply	230/400 V 3 Ph + N	230/400 V 3 Ph + N	230/380 V 3 Ph + N
Potenza installata / Max. power required	5 kW	5 kW	10 kW
Consumo aria compressa / Air consumption	—	1 NI/cycle	3 NI/cycle
Pressione aria compressa / Air pressure	—	6 bar	6 bar
Area max. di saldatura / Max. sealing area L x W	400 x 500 mm	500 x 400 mm	750 x 550 mm
Saldatura a impulso / Impulse sealing	lama inf./bottom blade	lama sup./top blade	lama inf./bottom blade
Altezza max. prodotto / Maximum product height	120 mm	150 mm	150 mm
Produzione oraria fino a / Hourly output up to	500 pz./pcs h.	900 pz./pcs h.	900 pz./pcs h.
Larghezza max. bobina / Max. film roll width	550 mm	600 mm	700 mm
Altezza piano lavoro / Working plate height	900 mm	930 mm	930 mm
Ingombri macchina / Overall dimensions LxWxH	1590x820x1370 mm	2200x850x1500 mm	2730x950x1500 mm
Dimens. bocca tunnel / Tunnel entrance dimensions	490x180 mm	450x230 mm	570x240 mm
Lunghezza tunnel / Tunnel length	610 mm	700 mm	900 mm
Peso macchina / Weight of machine	110 kg	270 kg	340 kg

PRINCIPALI OPTIONALS DISPONIBILI SU RICHIESTA / MAIN OPTIONS AVAILABLE ON REQUEST

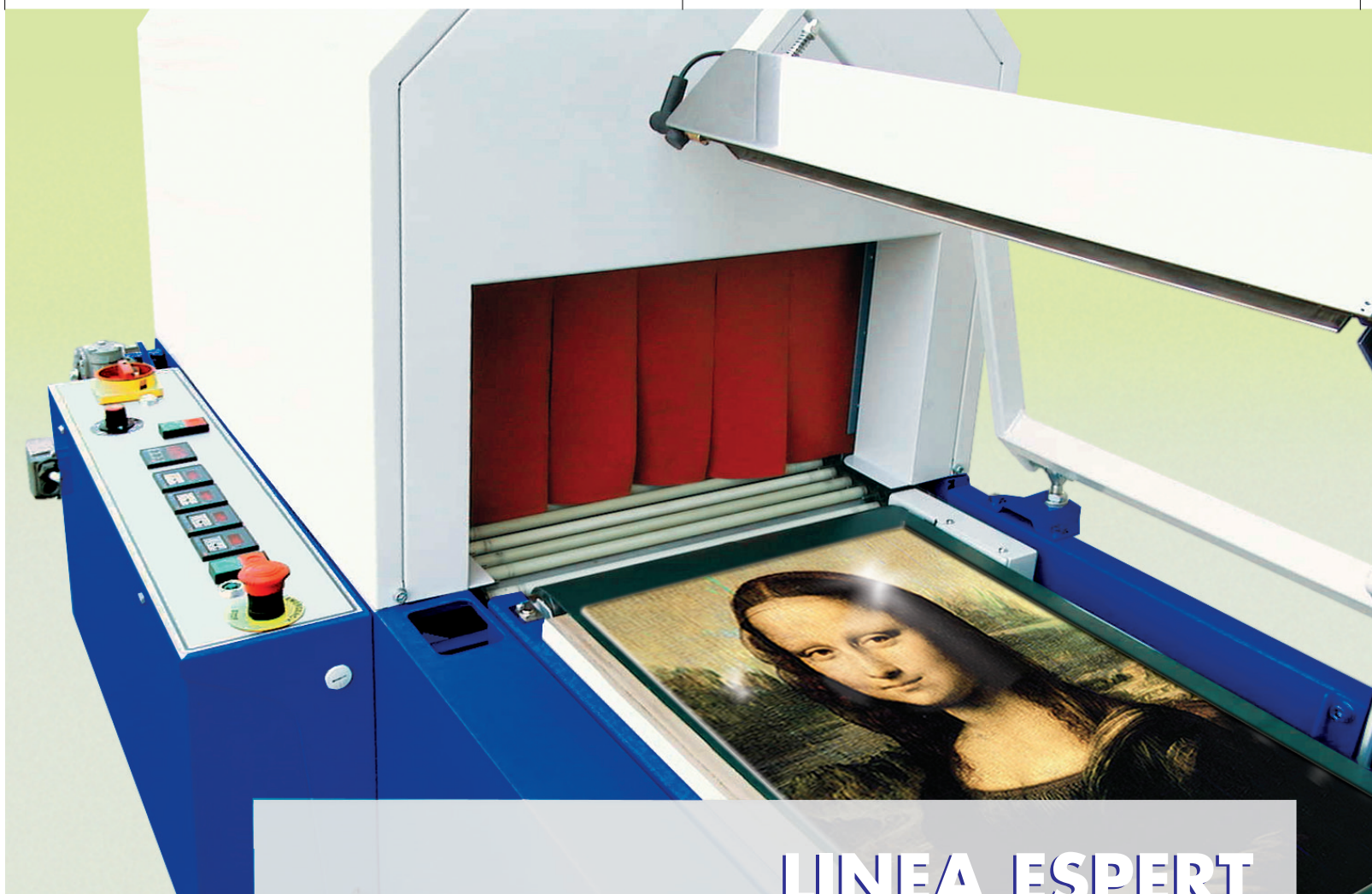
Rulliera di ritorno - Recupero sfrido / Boomerang roller conveyor - Scrap-rewind



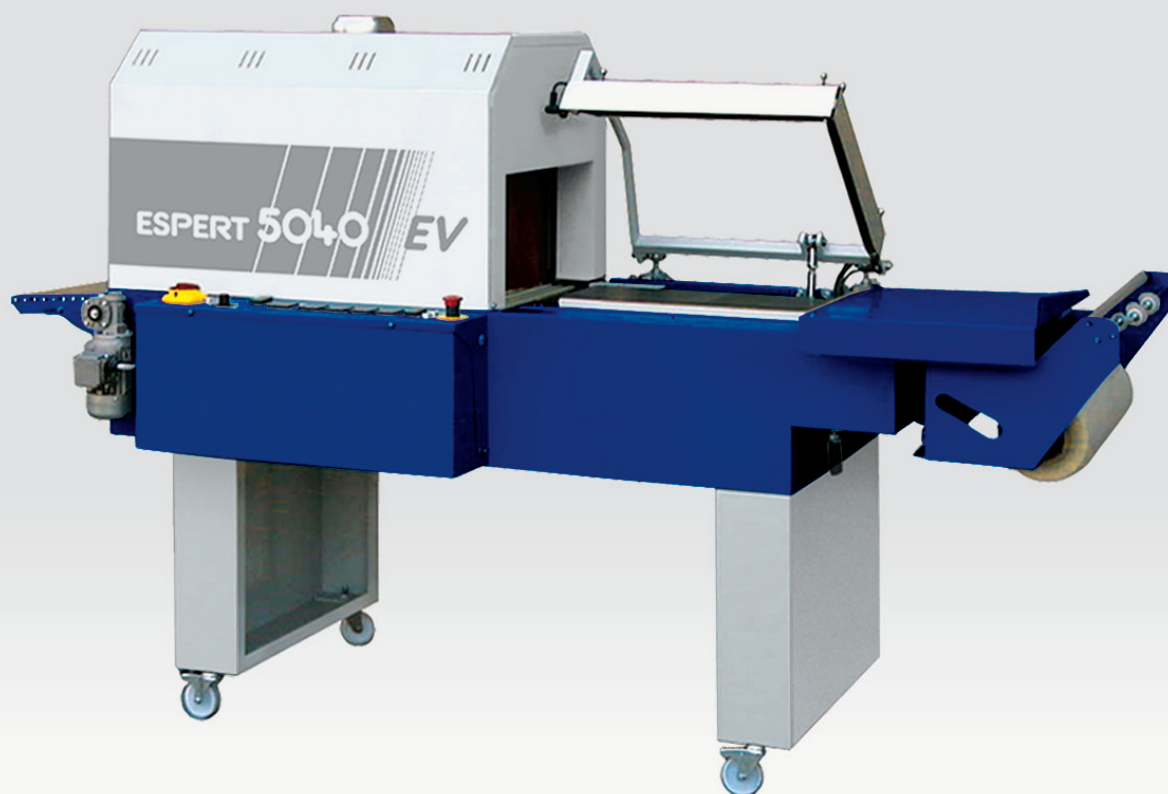
ITALDIBIPACK GROUP

ITALDIBIPACK S.p.A.

Via Europa 35 - 20010 Pogliano Milanese (MI) Italy
Tel. ++39/02/9396461 - Fax ++39/02/93549494
www.italdibipack.com - e-mail: info@italdibipack.com



LINEA ESPERT



ES 4050 EV - ES 5040 EV - ES 7555 EV

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI SEMIAUTOMATICHE A TUNNEL
SEMI-AUTOMATIC L-SEALERS SHRINK TUNNEL 'COMBO' SYSTEMS

 **ITALDIBIPACK GROUP**



Design innovativo
Alta qualità costruttiva
Grandi performance produttive



Innovative design
High quality standards
High productions outputs



LINEA ESPERT

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI SEMIAUTOMATICHE COMPATTE

Ideali per realtà produttive medio-alte per confezionare pezzi unitari e multipli. Facili nel cambiamento di formato.

Alternative alle macchine a campana per implementare la produzione pur mantenendo la semplicità d'uso.

Le macchine **ESPERT** lavorano con ogni tipo di film poliolefinico termoretraibile (**GREEN FILM – GOLDEN FILM**), con PVC (**BLUE FILM**) ed eventualmente film termosaldanti.

SEMAUTOMATIC L-SEALERS WITH SHRINK TUNNEL 'COMBO' SYSTEMS

Ideal for medium-high output productions that need to wrap single and multiple products. Easy chngement of size according to product size, shape and dimensions. An alternative choice to "one-step" systems in order to increase production though beeing very easy to use.

These systems work with any kind of polyolefin shrink films (**GREEN FILM – GOLDEN FILM**)(**BLUE FILM**), with PVC (**BLUE FILM**) and also hot thermo-sealing films.



Macchine fabbricate a norme CE
 Machines made according to CE rules

ESPERT 4050 EV 1N (mod. MC)

NOTE COSTRUTTIVE: controllo elettronico funzioni - ingombri e assorbimenti ridotti - unico nastro in teflon a velocità regolabile da zona saldatura a zona retrazione

FEATURES: electronic functions control - reduced overall dimensions and low energy consumption - teflon mesh conveyor belt with adjustable speed in the welding and shrinking area

FUNZIONAMENTO: funzionamento elettromeccanico - abbassamento manuale delle barre saldanti - saldatura, fuoriuscita dei pezzi dalla zona di saldatura al tunnel e riapertura delle barre saldanti automatici

WORKING CHARACTERISTICS: electromechanical working - manual closing of the sealing bars - automatic opening of the sealing bars - automatic sealing - automatic evacuation of the shrunk products



- 4 DIVERSI MODI DI UTILIZZO:**
- ☐ nastro a funzionamento continuo (per pezzi singoli medio-piccoli)
 - ☐ nastro fermo durante la saldatura (per facilitare il caricamento dei pezzi non semplici o multipli)
 - ☐ nastro con sosta temporizzata (per prolungare il tempo di retrazione quando necessario)
 - ☐ nastro a funzionamento di andata e ritorno (per lavorare da un'unica postazione con 1 solo operatore)

- 4 DIFFERENT WORKING CYCLES:**
- ☐ continuous conveyor belt motion (for single small-medium size products)
 - ☐ step-by-step conveyor belt motion (for an easy feeding of multiple products)
 - ☐ start-and-stop conveyor belt motion (to extend the shrinking time when required)
 - ☐ belt with two-ways direction (only one operator who works in the same place)

ESPERT 5040 EV 2N (mod.PN / mod. MC)

NOTE COSTRUTTIVE: funzionamento pneumatico - due nastri indipendenti: uno in zona saldatura, l'altro nel tunnel di retrazione - forno con eccezionali rendimenti e alto grado di coibentazione

FEATURES: sealing jaw pneumatically operated - independent conveyor belts in the sealing area and in the shrinking area - shrink tunnel with high performances and low consumptions

FUNZIONAMENTO: ciclo completamente automatico - abbassamento e riapertura delle barre saldanti, tempo di saldatura e tempo di avanzamento del nastro nella zona di saldatura temporizzabili

WORKING CHARACTERISTICS: fully automatic working cycle, opening and closing of the sealing-bars, sealing-time and conveyor belt moving time controlled by a timer



ESPERT 7555 EV 2N (mod.PN / mod. MC)

NOTE COSTRUTTIVE: funzionamento pneumatico - due nastri indipendenti: uno in zona saldatura, l'altro nel tunnel di retrazione - forno con eccezionali rendimenti e alto grado di coibentazione

FEATURES: sealing jaw pneumatically operated - Independent conveyor belts in the sealing area and in the shrinking area - shrink tunnel with high performances and low consumptions

FUNZIONAMENTO: ciclo di funzionamento completamente automatico - abbassamento e riapertura delle barre saldanti, tempo di saldatura e tempo di avanzamento del nastro nella zona di saldatura temporizzabili

WORKING CHARACTERISTICS: fully automatic working cycle, opening and closing of the sealing-bars, sealing-time and conveyor belt moving time controlled by a timer

